

SUMMACUT

ALOITUSOPAS

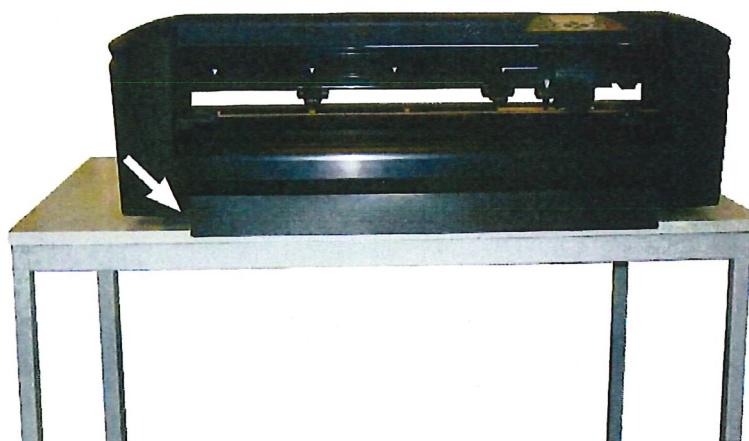
SummaCut D60R/120R/140R/160R

SERIPECO

1. ASENNUS

1.1. Pakkauksen purkaminen

1. Nosta leikkuri pois pakkauksesta ja aseta se tasaiselle ja riittävän tukevalle alustalle niin että leikkurin etuosassa oleva muovinen reunus ei taitu leikkurin alle vaan jää käytettävän alustan reunan ulkopuolelle. Älä nosta leikkuria sen päätykoteloista vaan suoraa sen rungosta. On suositeltavaa että kaksi henkilöä nostaa leikkurin pois pakkauksesta.
2. Poista kaikki muoviset pakkausmateriaalit ja kiinnikkeet leikkurista jotka suojaavat leikkuupäätä kuljetuksen ajan.
3. Aseta leikkuri alustalle kuten kuvassa.



1.2. Leikkurin kytkeminen

1.2.1. Virtajohdon kytkeminen

1. Laite tunnistaa itse käytettävän jännitteen välillä 110v ja 230v.
2. Kytke kaapelin leikkurinpuoleinen pää leikkurin takana olevaan liittimeen.
3. Kytke kaapelin pistoke asianmukaisesti maadoitettuun pistorasiaan.

HUOMAA: Pistorasian johon leikkuri kytketään on ehdottomasti oltava maadoitettu. Maadoittamattomaan pistorasiaan kytkeminen on jo oman turvallisuutesi vuoksi kielletty.

1.2.2. Kytkeminen tietokoneeseen PC-USB

1. Katkaise virta leikkurista.
2. Aseta SUMMA CD tietokoneen CD-ROM asemaan.
3. Kytkä USB kaapeli tietokoneeseen.
4. Kytke USB kaapeli leikkuriin.
5. Kytke virta leikkuriin.
6. Näppää OK ja seuraa ohjeita.
7. Poista Summa CD tietokoneesta.
8. Käynnistä tietokone uudelleen.

2. KÄYTTÖ

2.1 Virran kytkeminen

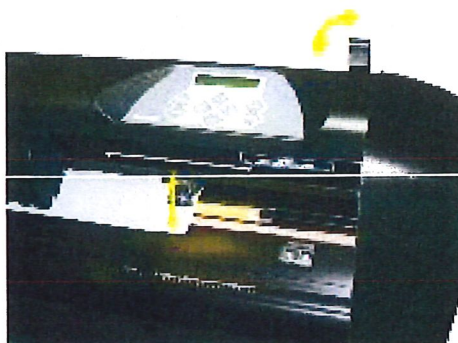
TURVALLINEN KÄYTTÖ

Älä sijoita mitään esineitä leikkurin eteen tai taakse jotka saattavat häiritä leikkurin toimintaa. Huolehdi että leikattava materiaali pääsee vapaasti liikkumaan eteen ja taakse. Pidä kädet, hiukset, vaatteet ja korut poissa liikkuvien osien ulottuvilta.

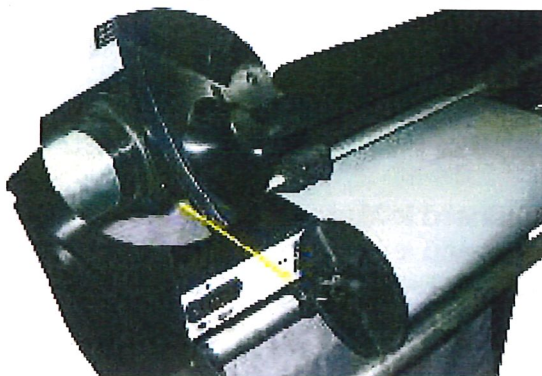
1. Kytke virta päälle leikkurin takaa sähkökaapelin liittimen vieressä olevasta kytkimestä.
2. Leikkurin näyttö aktivoituu. Seuraa näytön ohjeita, valitessasi leikkurin kielen ja mittayksiköt. Vahvista valinta painamalla ENTER.

2.2. Leikattavan materiaalin asentaminen

1. Nosta puristusrollat ylös kääntämällä puristusrollien vipu (1) alas taakse.



2. Jos käytät rullalla olevaa materiaalia jossa on pahviputki paikoillaan laita leikkurin mukana tulevat ohjainkiekot rullan päihin ja kiristä ohjainkierrojen päissä olevat sormiruuvit niin että kiekot pysyvät paikoillaan, älä kiristä liikaa. Varmista että kiekot ovat varmasti painettu tiukasti rullan päitä vasten. Laita rulla kiekkoineen koneen takana olevien telojen päälle.
3. Siirrä rullaa ja toisessa telassa olevia ohjaimia sivusuunnassa niin että kiekot tulevat ohjaimissa oleviin uriin ks. kuva 1-9.



Kuva 1-9

4. Siirrä rullaa ja ohjaimia niin että edestä katsottuna materiaalin oikea reuna on leveimmän rummun päällä ja vasen reuna riippuen leveydestä jonkin kapean rummun päällä tai erittäin kapean materiaalin ollessa kyseessä leveän rummun vasemman reunan päällä. Tarkista että materiaali purkautuu rullalta suoraan.
5. Siirrä puristusrullat materiaalin päälle niin että materiaali jää n. 15mm rullan ulkopuolelle ks. kuva 1-11. Kapean rummun päälle siirrettäessä puristusrulla on oikeassa kohdassa kun kuulet pienen naksahduksen.



Kuva 1-11
Rullan asento tarran päällä

6. Leikkuri on nyt valmis kun nostat vivun joka ohjaa puristusrullia ylös. Leikkuupää liikkuu nyt vasemmalle ja oikealle tunnistaakseen käytettävissä olevan leikkuleveyden ja leikkuri siirtää tarraa hieman eteen ja taaksepäin. Jos materiaali liikkuu sivuttain vapauta puristusrullat ja tarkista materiaalin asento.
7. Jos leikattava materiaali on arkkeina sen asentaminen leikkuriin tehdään kuten rullamateriaalin.

LAAJENNETTU LEIKKAUSALUE

Tällä voidaan asettaa leikkuri leikkaamaan aivan tarran reunasta reunaan riippumatta pyörien paikasta.

1. Paina Menu kunnes näytössä on teksti Extended Load.
2. Paina Enter. Näytössä on teksti Origin.
3. Siirrä veitsi nuolinäppäimillä < tai > haluamaasi kohtaan asettaaksesi OIKEAN marginaalin.
4. Paina Enter. Näyttöön tulee teksti Size.
5. Siirrä veitsi nuolinäppäimillä < tai > haluamaasi kohtaan asettaaksesi VASEMMAN marginaalin.
6. Paina Enter.

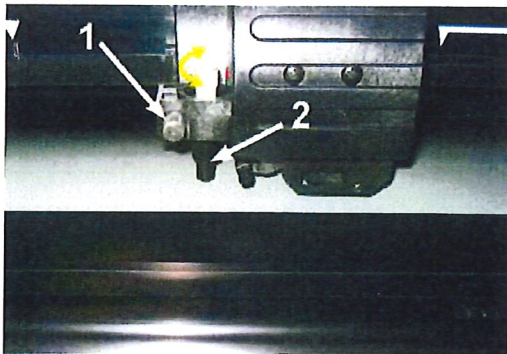
Huomaa:
Materiaalin virheetöntä kulkua ei voida taata käytettäessä Extended Load optiota.

2.3. Veitsen asentaminen paikoilleen

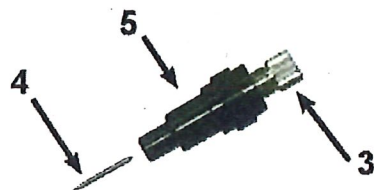
VAROITUS

Veitsi on erittäin terävä. Käsittele veistä varoen jottet vahingoita itseäsi ja veistä.

Leikkuupää



Veitsen pidike

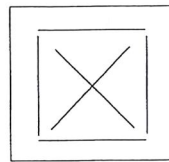


1. Irrota veitsen pidike (5) leikkurista löysäämällä kiinnitysruuvia (1). Pitimessä on jo terä paikoillaan. Jos haluat vaihtaa terän kierrä säätönupista (3) myötäpäivään niin että saat vanhan terän pois. Aseta uusi terä (4) paikoilleen ja kierrä säätönupista (3) vastapäivään niin että terän kärki on tasan veitsen pitimen kärjen kanssa.
2. Asenna pidike takaisin leikkuriin ja kiristä kiinnitysruuvi. Huolehdi siitä että pidike on varmasti painettu pohjaan saakka.

3. Aseta leikkaussyvyys ja paino seuraavasti:

- Kytke leikkuri päälle ja laita tarra paikoilleen.
- Paina MENU näppäintä 3 kertaa.
- Paina Enter näppäintä.

Leikkurin näytössä on nyt näkyvissä veitsen paino jota voit muuttaa välillä 0 - 400g nuolinäppäimillä vasemmalle tai oikealle. Painamalla TEST näppäintä leikkuri leikkaa testikuvion. Lopeta painamalla Exit.

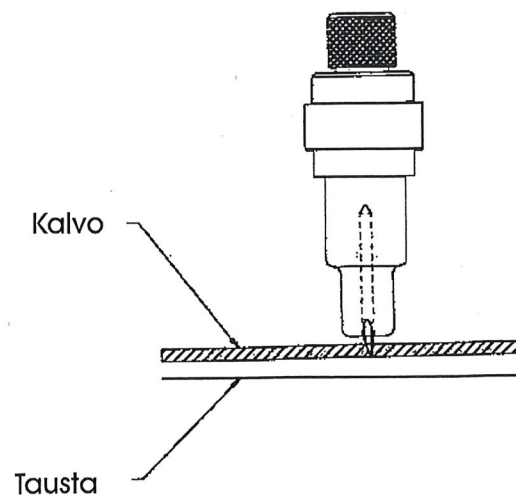


Testikuvio

Veitsen syvyys on oikein säädetty kun testikuvio juuri näkyy taustamateriaalissa mutta ei leikkaa taustan läpi.

Paino on säädettävä niin että se riittää painamaan veitsen leikattavan materiaalin läpi. Painoa säädetään nuolinäppäimillä. Nuoli oikealle lisää painoa 5g kerrallaan ja nuoli vasemmalle pienentää painoa 5g kerrallaan.

Paina lopuksi TEST tai Enter näppäintä joka tallentaa uudet asetukset leikkurin muistiin.

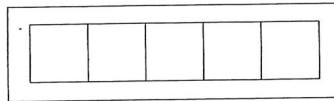


OFFSET

Veitsen offset säädöllä asetetaan veitsen kärjen paikka. Tämä on tärkeää siksi että leikkuri leikkaisi kulmat oikein. Offset tulisi tarkistaa joka kerta kun leikkuriin asennetaan uusi veitsi, tai jos leikkuri leikkaa kulmat huonosti.

Muuta veitsen offsettiä seuraavasti:

1. Käynnistä leikkuri ja laita siihen tarrakalvo leikkausvalmiiksi.
2. Paina MENU näppäintä neljä (4) kertaa.
3. Paina Enter näppäintä.
4. Näytössä on nyt veitsen offset jota voidaan säätää välillä 0.00 - 1.00 mm.
5. Paina TEST näppäintä käynnistääksesi veitsen offset testin. Ks. kuva.



Jos offset arvo on liian pieni neliöt eivät ole täysin kiinni toisissaan esim. kulmista. Kun offset arvo on liian suuri, neliöt vääristyvät.

Suurena offset arvoa > nuolinäppäimellä, kun neliöt ovat pyöristyneitä kulmista. Pienennä offset arvoa < nuolinäppäimellä, kun neliöiden kulmissa on pienet "piikit". Paina TEST leikataksesi uuden testin tarkistusta varten. Toista säätö ja testi kunnes neliöt ovat tasaisesti kiinni toisissaan. Jos et saa säädöistä huolimatta neliöriiviä tasaiseksi, vaihda uusi veitsi, ja aloita säätö alusta. Offset arvo on yleensä välillä .41 - .45.

6. Paina Enter näppäintä tallentaaksesi muutokset.
7. Paina Exit.

USER CONFIGURATION

Neljä erilaista USER CONFIG asetukset kokoonpanoa voidaan tallentaa leikkurin muistiin. USER CONFIG muistipaikkaan (1-4) voidaan tallentaa esim. veitsen paino, offset tms. joita tarvitaan käytettäessä erilaisia veitsiä tai tarrakalvoja.

Valitse toinen kokoonpano seuraavasti:

1. Käynnistä leikkuri.
2. Paina MENU näppäintä.
3. Paina NUOLI ALAS näppäintä, kunnes USER CONFIG teksti on näytössä.
4. Paina Enter näppäintä, ja valitse NUOLI VASEMMALLE tai NUOLI OIKEALLE näppäimillä haluamasi kokoonpano (1-4).
5. Paina Enter.
6. Paina 2 kertaa Exit.

Voit nyt tehdä muutoksia esim. veitsen paino, offset ym. valitsemaasi USER CONFIG asetusten kokoonpanoon normaalisti. Muutokset säilyvät muistipaikassa.

HUOMIO

Ennen kuin teet muutoksia USER CONFIG kokoonpanoon, varmista että olet valinnut oikean USER CONFIG kokoonpanon (1-4).

2.3.2. Aloituskohdan valinta

Aloituskohdasta voidaan muuttaa painamalla nuolinäppäimiä. Hyväksy uusi aloituskohdasta painamalla Enter .

Siirrettäessä aloituskohdasta näytössä näkyy joko jäljellä oleva materiaali tai etäisyys alkuperäisestä aloituskohdasta. Valinta kumpi mitta on näkyvässä tehdään TEST näppäimellä.

HUOMAA: Aloituskohdasta voidaan muuttaa myös Summa Cutter Control ohjelmasta.

2.3.3. Tiedonsiirto

1. USB

USB porttia käytettäessä parametrit ja portti määritetään automaattisesti.

2. Sarjaportin tiedonsiirron oletusarvot ovat seuraavat:

Baudia	:9600
Databittejä	:8
Pariteetti	:none
Stop bittejä	:2
Vuonvalvonta	:Laitteisto tai Xon / Xoff

3. Varmista että leikkuri on kytketty samaan USB tai sarjaporttiin jonka olet käyttämässäsi ohjelmassa valinnut.

HUOMAA: Täydellinen ohjekirja on mukana olevalla CD-Rom levyllä (ei ole saatavana suomenkielisenä).

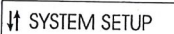
SummaCut D60 / 120 tarraleikkurin kalibrointi

Kalibroinnin tarkoitus on saattaa leikkuri leikkaamaan tarkoin määriteltyjen mittojen mukaan. Esim. jos leikattu työ ei ole ohjelmassa annettujen mittojen mukainen, on kalibrointi suoritettava. Huomaa, että eri paksuiset materiaalit vaativat kalibroinnin. Kalibrointi tallentuu USER CONFIG asetuksiin.

1. Asenna vähintään 1200 mm pitkä ja mahdollisimman leveä tarra leikkuriin.
2. Valitse haluamasi USER CONFIG, (1-4).
3. Paina Menu 9 kertaa. Näyttöön tulee teksti SYSTEM SETUP.
4. Paina Enter, näyttöön tulee teksti CONFIDENCE.
5. Paina 2 kertaa nuoli ylös näyttöön tulee teksti CALIBRATE X/Y.
6. Paina Enter. Leikkuri leikkaa testiiviivat, yhden poikittain ja yhden keskelle pitkittäin.
7. Ota tarra pois leikkurista ja mittaa tarkasti pitkittäisen viivan pituus.
Jos pituus on erilainen kuin näytössä oleva, yleensä 1000.00mm, muuta nuolinäppäimillä näytössä oleva mitta samaksi kuin mitä tarralta mittasit.
8. Paina Enter.
9. Mittaa poikittainen viivan pituus ja jos se poikeaa leikkurin näytössä olevasta mitasta, muuta leikkurin näytöllä oleva mitta nuolinäppäimillä samaksi, kuin tarralta mittasit.
10. Paina Enter. Näyttöön tulee teksti CALIBRATE X/Y.
11. Paina Exit .

2.3.4. Sensorin säätö

Jos leikkurin sensori ei tunnista materiaalia (esim. tumma Hot Mark) täytyy sensori säätää. Aseta pala tarraa tai vaikka A4 paperiarkki leikkuriin ja laske tallat alas (Huom! sensori täytyy peittyä). Odota kunnes leikkuri on suorittanut latauksen loppuun ja jatka alla olevien ohjeiden mukaan.

Paina Menu, nuolinäppäin ylös kerran: 

paina Enter, nuolinäppäin ylös 3 kertaa: 

paina Enter, , rullaa arkki

esim. oikeanpuoleisella rummulla (kts. kuva)

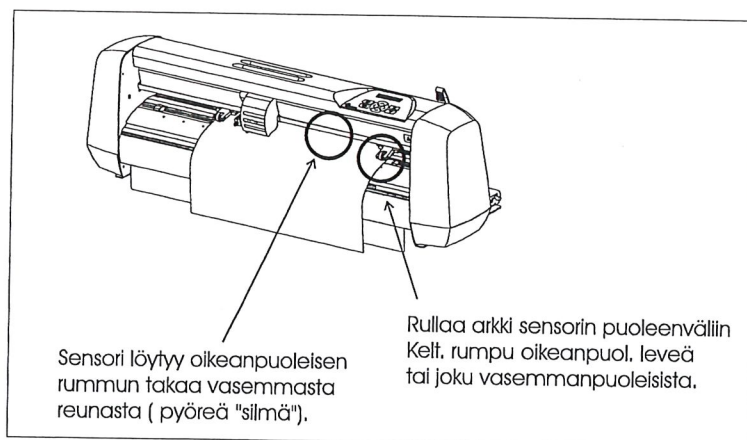
puoleenväliin sensoria ja paina Enter, leikkuri

siirtää arkkia eteen taakse. Siirrä nuolinäppäimillä näytön

pystynuoli vasemmalta lukien toiselle viivalle  ,

paina Enter ja Exit.

Sensori on nyt säädetty.



3 OPOS

3.1 Yleistä

Summacut sarjan leikkureissa on vakiona Optical Position System eli OPOS., joka on tarkoitettu tulosteiden irtileikkaamiseen tarrasta.

OPOS sensori sijaitsee edestä katsottuna leikkuupään oikeassa reunassa. Sensori laskeutuu ja nousee automaattisesti kun OPOS on käytössä

OPOS perustuu tulosteen molempiin reunoihin tulostettaviin neliöihin (kohdistusmerkkeihin). Neliöiden paikat luetaan sensorilla joka sijaitsee leikkuupään oikeassa reunassa. Sensoria ei tarvitse laskea eikä nostaa manuaalisesti.

3.2 Opoksen käyttö

1. Luo tulostettava työ jonka haluat myös leikata.
2. Sijoita neliöt tulosteen kumpaankin reunaan työn ympärille.
3. Tulosta työ.
4. Laita tuloste leikkuriin. Jos ohjelma ei lähetä neliöiden parametrejä automaattisesti, anna tarvittavat tiedot suoraan leikkurille tai käyttäen *Summa Cutter Control*-ohjelmaa.
5. Leikkaa työ.

Jotta OPOS voisi toimia parhaalla mahdollisella tavalla on leikkurin tunnettava veitsen kärjen ja sensorin välinen etäisyys. Tätä varten järjestelmä voidaan kalibroida (OPOS kalibrointi). Jotta sensori voi tunnistaa mustat neliöt tulosteesta on materiaali kalibroitava.

3.2.1 OPOS kalibrointi

1. Käynnistä leikkuri ja aseta musta tarrakoneeseen. Tarrassa on oltava valkoinen taustapaperi.
2. Aseta aloituskohta puhtaalle ehjälle alueelle tarralla.
3. Paina Menu, näytössä teksti Velocity. Paina nuoli Ylös, Näytössä teksti System Setup. Paina Enter, näytössä teksti Confidence. Painanuoli ylös tai alas kunnes näytössä teksti Cal Opos. Paina Enter

Leikkuri leikkaa n. 9,5x9,5mm kokoisen neliön ja siirtää tarraa ulospäin. Näytölle tulee teksti "Weed out Rectangle".

7. Perkaa neliö varovasti ettei sen muoto muutu. Paina Enter.

OPOS mittaa neliön ja asettaa kalibrointiparametrit automaattisesti

Huom!

Pitääksesi OPOS mahdollisimman tarkkana toista kalibrointi aina vaihtaessasi terän.

3.2.2 Materiaalin kalibrointi

OPOS on kalibroitu toimimaan eri materiaalien kanssa. Kuitenkin jotkut materiaalit eivät toimi oletusasetusten kanssa (korkeakiillotet materiaalit) ja ne on erikseen kalibroitava. Materiaalin kalibroinnissa asetetaan sensorin herkkyys niin että se voi mahdollisimman hyvin havaita neliöt.

Kalibroitaessa materiaalia toimi seuraavasti:

1. Tulosta mustalla värillä neliö joka on vähintään 4x4cm. **Väri ja materiaali on oltava samoja kuin käytät Opoksen kanssa!**
2. Käynnistä leikkuri ja aseta tulostamasi materiaali, jossa neliö on, leikkuriin.
3. Paina Menu ja nuoli ylös kunnes näytössä on teksti System Setup. Paina Enter. Näytössä on nyt teksti Confidence. Paina nuoli Ylös/Alas kunnes näytössä teksti Cal Media. Paina Enter. Näytössä nyt teksti Measure.

Kalibrointiin on kaksi vaihtoehtoa: Measure tai voit antaa arvon.

Jos tiedät minkä arvon materiaali vaatii (on kalibroitu aikaisemmin) tai aiempi arvo halutaan palauttaa takaisin, paina nuoli oikealle, Enter ja muuta arvo nuolinäppäimillä. Paina Enter.

4. Paina Enter.

OPOS sensori laskeutuu. Näytöllä teksti "Put sensor on white area". Siirrä sensori nuolinäppäimillä valkoisen alueen päälle.

5. Paina Enter.

Leikkuri mittaa valkoisen alueen ja näyttää tekstin " Put sensor on black area". Siirrä terä nuolinäppäimillä mustan alueen oikeaan alaosaan.

6. Paina Enter.

Leikkuri mittaa mustan alueen ja näyttää mitatun arvon materiaalille. Laita luku muistiin seuraavaa kertaa varten. Kun käytät kyseistä materiaalia uudestaan voit asettaa arvon suoraan ilman kalibrointia.

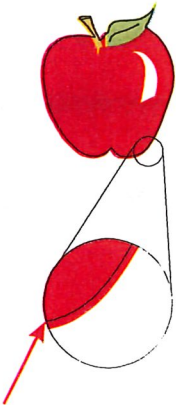
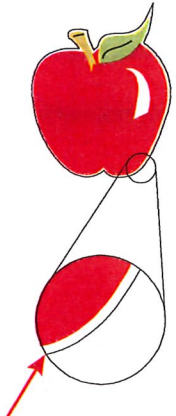
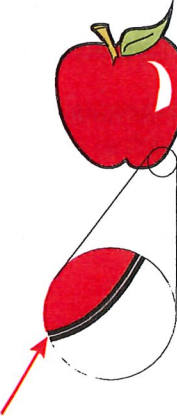
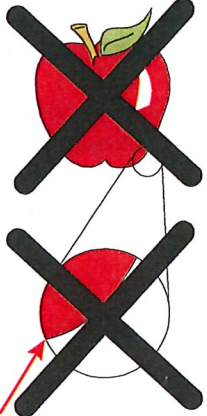
Näyttöön tulee virheilmoitus jos sensori ei löydä riittävää eroa valkoisen ja mustan välillä. Varmista että testi on tehty oikein. Jos OPOS ei löydä pisteitä, on jotakin muuta kohdistus menelmää käytettävä.

3.3 Tee tulostettava ja leikattava kuva

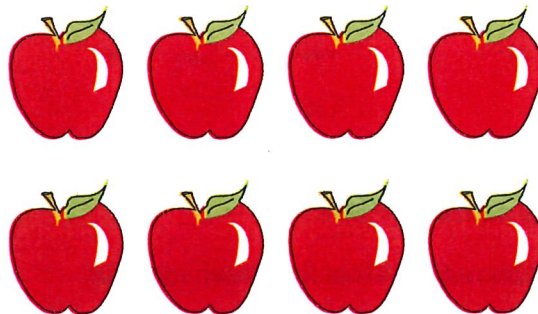
Tee ohjelmassasi tulostettava ja leikattava työ. Tee leikkausviiva. Sijoita leikkausviiva eri tasolle, anna erityinen väri tms. jotta voit mahdollisimman helposti erottaa leikattavan viivan tulostettavista.

Älä laita leikkausviivaa aivan tulosteen reunaan. Näin vältät epätarkkuuden jos leikkausviiva on liikkunut leikkaamisen aikana.

- ◆ Laita leikkausviiva hieman tulosteen sisäpuolelle (1). Suositus.
- ◆ Laita leikkausviiva tulosteen ulkopuolelle (2).
- ◆ Laita leikkausviiva paksumman reunaviivan sisälle (3).

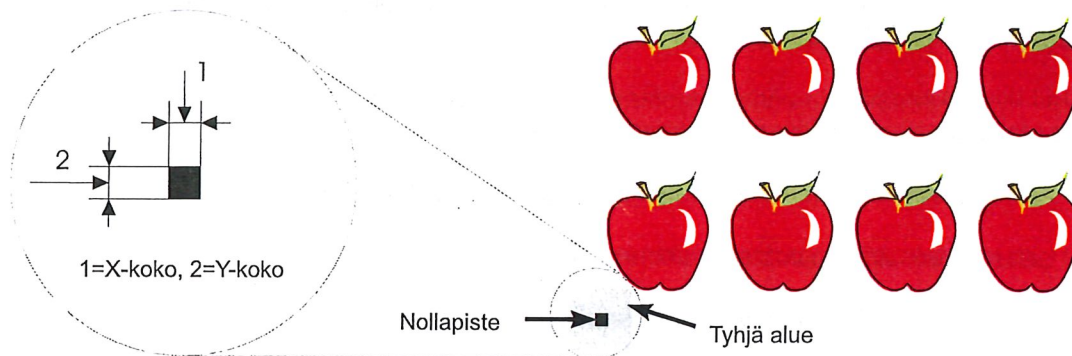
(1) leikkausviiva hieman tulosteen sisäpuolella	(2) leikkausviiva hieman tulosteen ulkopuolella	(3) leikkausviiva paksumman reunaviivan sisäpuolella	leikkausviiva tulosteen reunalla
			

Monista kuva jos tarvitset niitä useampia (sekä leikattava että tulostettava).



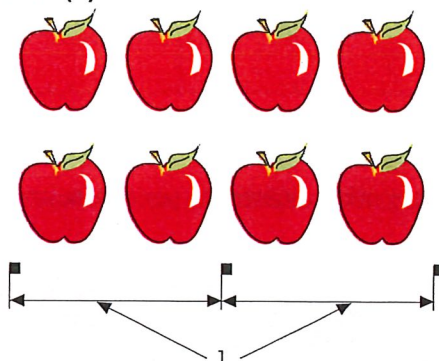
3.4 Kohdistusmerkkien sijoittaminen

Laita ensimmäiseksi neliö joka on myös nollapiste.



- ◆ Kohdistusmerkin on ehdottomasti oltava musta neliö jonka koko tarkasti tunnetaan.
- ◆ Neliön koon tulee olla vähintään 1,5mm ja enintään 10mm. Suositus on 2x2mm.
- ◆ Älä laita neliölle viivan paksuutta. Tämä lisää neliön kokoa.
- ◆ Jotta sensori löytää kohdistusmerkin, huolehdi siitä että neliön ympärillä on riittävästi tyhjää tilaa, n. 3-4 kertaa neliön koko.
- ◆ Varmista että nollapistettä merkkäava neliö on vasemmassa alakulmassa ja leikattavien viivojen ulkopuolella.

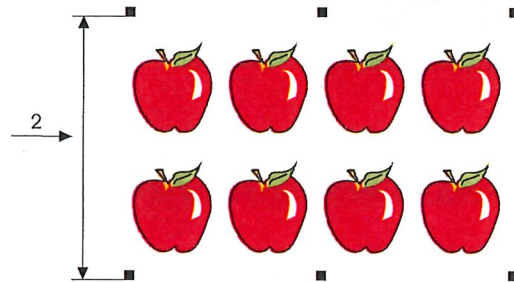
Sijoita neliöt X-akselille (1)



- ◆ Kopioi nollapistettä osoittava neliö säännöllisin välein vaakasuuntaan. Näin neliöt ovat saman kokoisia ja samalla linjalla.
- ◆ On suositeltavaa sijoittaa neliöitä koko tulosteen matkalle.

- ◆ Huolehdi riittävästä vapaasta tilasta neliöiden ympärillä.
- ◆ Suositeltava neliöiden välinen etäisyys on 400mm.
 - Jos neliön koko on pienempi kuin 3mm on suositeltavaa pienentää tätä etäisyyttä.
 - Jos tyhjä tila neliöiden ympärillä on pienempi kuin 3-4 kertaa neliön koko, on suositeltavaa pienentää neliöiden etäisyyttä.
 - Mitä suurempi neliöiden etäisyys on, sitä nopeammin OPOS toimii. Mitä pienempi etäisyys on, sitä tarkempi OPOS on.
- ◆ Kahden neliön välinen tarkka etäisyys on tunnettava. Älä mittaa sitä tulosteesta vaan aina ohjelmasta! X-etäisyys on neliön vasemmasta alakulmasta seuraavan neliön vasempaan alakulmaan (kuva s. 34).

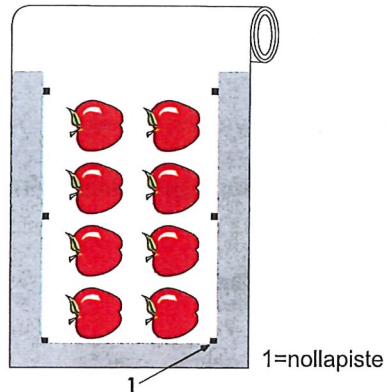
Sijoita neliöt jotka osoittavat Y-akselin (2)



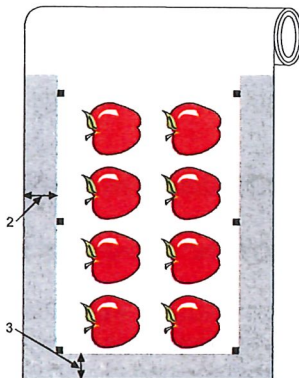
- ◆
 - ◆ Kopioi ensimmäinen neliöiden muodostama rivi ja aseta se kuvan yläpuolelle.
 - ◆ Huolehdi siitä että rivit eivät ole siirtyneet vaakasuunnassa.
- Rivien välinen tarkka etäisyys on tunnettava. Älä mittaa sitä tulosteesta vaan mittaa se aina ohjelmassa. Y-etäisyys on alemman rivin neliön vasemmasta alakulmasta ylemmän rivin neliön vasempaan alakulmaan. (kuva yläpuolella).

3.5 Tulostaminen

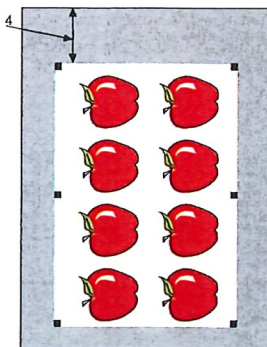
- ◆ Tulosta kuva ja neliöt tulostimellasi (mitoitus=100%).
- ◆ Jos materiaali on rullalla, varmista että tulostussuunta on kuten kuvassa.



- ◆ Varmista että tulosteessa on vähintään 1cm, mieluummin 2cm marginaalit sekä edessä (3) että molemmilla sivuilla (2).



- ◆ Jos materiaali on arkki, varmista että tulosteen lopussa (4) on vähintään 4cm marginaali.



3.6 Tulosteen asettaminen leikkuriin ja OPOS parametrit

- ♦ Laita tuloste leikkuriin. Varmista että nollapistettä osoittava neliö on oikealla edessä.
- ♦ Useimmat leikkausohjelmat (myös WinPlot) lähettävät tarvittavat parametrit automaattisesti leikkurille. Jos ohjelmasi toimii näin, siirry sivulle 39 kohta 2.

3.6.1 OPOS parametrit

	Asteikko
X-etäisyys	30 - 1300mm
Y-etäisyys	30 - 1600mm
X-koko	1,2 - 10mm
Y-koko	1,2 - 10mm
Merkkejä yhdellä rivillä	2 - 54



Parametrien vaihtaminen

1. Käynnistä leikkuri.

2. Paina  →  →  → 

3. Valitse nuolinäppäimillä   vaihdettava parametri.

4. Aseta uusi arvo käyttämällä   näppäimiä.

5. Hyväksy muutos painamalla  tai peruuta painamalla .


3.6.2 Kohdistusmerkkien rekisteröinti

♦ Jos leikkausohjelma ei aktivoi Special load-toimintoa (kohdistusmerkkien rekisteröinti), toimi seuraavasti:

1. Käynnistä leikkuri.

2. Paina  → 

3. Leikkurin näytöllä teksti "Put knife on first marker". Siirrä nuolinäppäimillä terä nollapisteenä toimivan neliön päälle.

4. Hyväksy painamalla  .

5. Leikkuri lukee kohdistusmerkit.

HUOM!

Jos OPOS ei löydä kohdistusmerkkejä leikkuri pyytää kohdistamaan terän uudelleen nollapisteen päälle tai peruuttamaan työ.

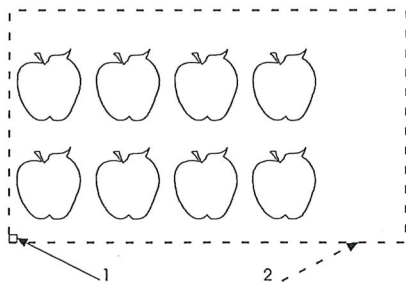
HUOM!

Jos ilmenee virhe tai kohdistusmerkkien lukeminen epäonnistuu kolme kertaa näytölle tulee teksti " Markers could not be sensed,

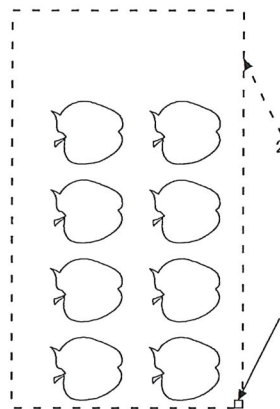
press  to continue.

3.6.3 Leikkaaminen

1. Siirrä leikattava työ leikkausohjelmaan, myös kohdistusmerkit. Varmista ohjelmastasi leikkaussuunta. Leikkaussuunnan pitää olla sama kuin tulosteella. Kuvassa 1 = nollapiste, 2 = leikkuualue.



Suunnan kääntäminen mahd. tarpeen



WinPlotin käyttämä suunta

Huolehdi että vain leikattavaksi tarkoitetut viivat leikataan.

- Tarkista että nollapiste on oikein ja tuloste on asennettu leikkuriin oikein.

2. Leikkaa työ.

Jos leikkuuohjelmasi lähettää tarvittavat parametrit leikkurille, riittää kun lähetät työn leikkurille. Leikkuri pyytää siirtämään terän nollapisteen päälle, vahvista painamalla **Apply**. Leikkuri leikkaa työn.

3.6.4 Useamman kopion leikkaaminen



Leikkaaminen arkilta:

HUOM!

Arkkien tulee olla samankokoisia ja työn suunta ja kohdistus samanlainen.

Aseta ensimmäinen arkki leikkuriin. Jos tarpeen, varmista OPOS parametrit.

1. Paina Configuration → Settings → OPOS X → OPOS Sheet Mode

2. Vaihda nuolinäppäimillä OPOS sheet mode kohtaan ON.
3. Hyväksy painamalla  .
4. Paina  , leikkuri palaa Online-tilaan.
5. Rekisteröi kohdistusmerkit ja leikkaa ensimmäinen arkki.
6. Vaihda uusi arkki ja laske puristusrollat alas. Leikkuri lähtee etsimään kohdistusmerkkejä ja leikkaa työn. Toista tarvittaessa.

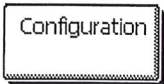

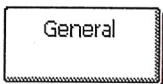
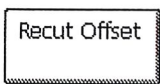


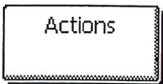
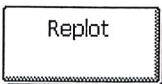
HUOM!


Toinen ja sitä seuraavat arkit täytyy asemoida samaan paikkaan kuin ensimmäinen arkki. OPOS sheet mode-tilassa leikkuri tallentaa muistiin arkin reunojen etäisyydet ja ensimmäisen kohdistusmerkin.

Leikkaaminen rullalta:

Jos sama työ on tulostettu rullalle samalla välillä niin tätä ominaisuutta voi käyttää.

Aseta materiaali leikkuriin. Jos tarpeen, varmista OPOS parametrit.

1. Paina  →  →  → 
2. Aseta nuolinäppäimiä käyttäen recut offset-luku (tulosteiden välinen etäisyys).
3. Hyväksy painamalla  .
4. Paina  , leikkuri palaa Online-tilaan.
5. Rekisteröi kohdistusmerkit ja leikkaa ensimmäinen työ.
6. Paina  →  .

2. Vaihda nuolinäppäimillä leikattavien töiden lukumäärä.
3. Hyväksy painamalla  .

OPOS tunnistaa seuraavan työn kohdistusmerkit ja leikkaa sen. Tämä toistuu kunnes annettu kappalemäärä töitä on leikattu.

